

**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
di SALERNO**

**Elenco dei Dottori commercialisti e degli esperti contabili abilitati ad essere delegati  
alle vendite di beni mobili iscritti ai pubblici Registri e/o di beni immobili per il  
Triennio 01.01.2021 / 31.12.2023.**

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>CF</b>	<b>E-MAIL</b>
Pastore	Luigi Maria	PSTLMR72C14H703O	<i>lm.pastore@pec.commercialistisalerno.it</i>