

**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
di SALERNO**

**Elenco dei Dottori commercialisti e degli esperti contabili abilitati ad essere delegati
alle vendite di beni mobili iscritti ai pubblici Registri e/o di beni immobili per il
Triennio 01.01.2021 / 31.12.2023.**

| COGNOME | NOME | CF | E-MAIL |
|----------------|-------------|------------------|--|
| Pastore | Luigi Maria | PSTLMR72C14H703O | <i>lm.pastore@pec.commercialistisalerno.it</i> |